COMUNE DI CASTAGNETO CARDUCCI

AMPLIAMENTO DELLA EX SCUOLA SECONDARIA DI PRIMO GRADO IN FRAZ. DONORATICO, PIAZZALE EUROPA

CODICE ELABORATO

PS.03.11

PROGETTO **ESECUTIVO**

ELABORATO:

CORPO EST - AULE
STRUTTURA LOGGIATO ESTERNO

Elaborati descrittivi	ED
Stato attuale	SA
Sistemazioni esterne	SE
Progetto Architettonico	AR
Progetto Strutturale	PS
Acustica	AC
Prevenzione Incendi	PI
Impianto Idrico Sanitario	ID
Impianti Termomeccanici	IM
Impianto Antincendio	IA
Impianti Elettrici e Speciali	IE

PROGETTISTI:

Ing. FERDINANDO CARDELLA
ORDINE INGEGNERI della Provincia di PISA
N° 2026 Sezione A
INGEGNERE CIVILE E AMBIENTALE
INGEGNERE DELL'INFORMAZIONE

ING. FERDINANDO CARDELLA

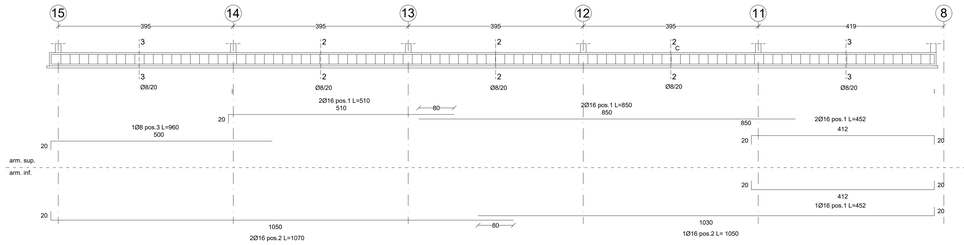
CODE	SCALA	1:50, 1:20, 1:5
	DATA	15/01/2022

NOME FILE

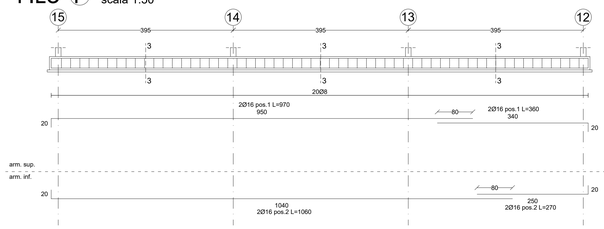
PS.03.11.dwg

REV.	DATA	OGGETTO
0	05/05/2022	EMISSIONE - VARIANTE

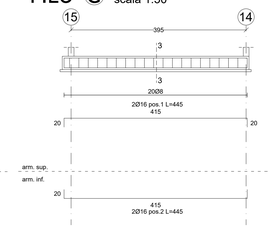
FILO G scala 1:50



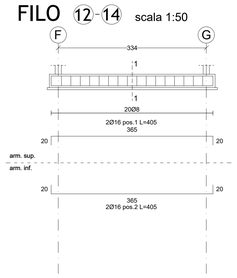
FILO F scala 1:50



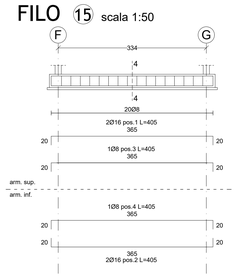
FILO G scala 1:50



FILO 12-14 scala 1:50

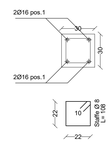


FILO 15 scala 1:50



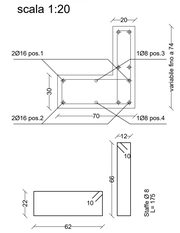
SEZIONE FILO 12-14

ARMATURA TIPO
SEZIONE 1-1
scala 1:20



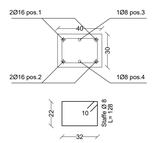
SEZIONE FILO G

ARMATURA TIPO
SEZIONE 2-2
scala 1:20



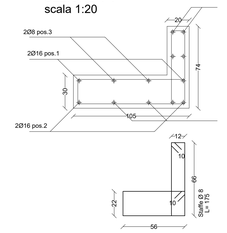
SEZIONE FILO F-G-15

ARMATURA TIPO
SEZIONE 3-3
scala 1:20



SEZIONE FILO G

ARMATURA TIPO
SEZIONE 4-4
scala 1:20



PRESCRIZIONI MATERIALI

	CLASSE DI RESISTENZA	CLASSE DI ESPOSIZIONE	CLASSE DI CONSISTENZA	DIM MAX AGGREGATO	COPRIFERRO MINIMO
CALCESTRUZZO FONDAZIONI	C 25/30	XC2	S5	25 (mm)	40 mm
CALCESTRUZZO ELEVAZIONE TRAVI E PILASTRI	C 28/35	XC3	S4	20 (mm)	35 mm
CALCESTRUZZO ELEVAZIONE SETTI E SOLETTE	C 28/35	XC3	S4	20 (mm)	30 mm
ACCIAIO PER C.A	B450C		SOVRAPP. MIN. 50Ø		
ACCIAIO PER CARPENTERIE	S275 J0		BULLONI 8.8		

(+7.18) (+7.18)	QUOTE ARCHITETTONICO
+6.98 +6.98	QUOTE STRUTTURALE

OPERE IN CARPENTERIA METALLICA

CARPENTERIA METALLICA: S275	CLASSE DI ESECUZIONE: EXC3
BULLONI: CLASSE 8.8 Tab29 CLASSE A	SALDATURE: PRESCRIZIONE SECONDO NORME UNI EN 1090

TRATTAMENTO

Le strutture a cielo dea sono a seguenti caratteristiche minime

Spessori Materiali	Minimo spessore LOCALE del rivestimento (µm)	Minimo spessore MEDIO del rivestimento (µm)
Acciaio ≥ 6 mm	70	85
1 mm < Acciaio < 6 mm	55	70
1,5 mm < Acciaio < 3 mm	45	55
Acciaio ≤ 1,5 mm	35	45
Fusione ≥ 6 mm	70	85
Fusione < 6 mm	45	70

Prodi stesso requisiti nel trattare la zincolazione di costruzioni e su carichi di quota se montati. Applicazione del rivestimento mediante zincatura a caldo, applicato dopo la fusione, dopo la saldatura.

TIPICO PER

SALDATURE: Le spessore delle saldature sono quelle minime da adottare quando le dimensioni non sono specificate. Deve essere utilizzato il tipo di saldatura più particolare

SALDATURA D'ANGOLO | SALDATURA COMPLETA PENETRAZIONE | SALDATURA TESTA | SALDATURA TESTA

NB: La saldatura di testa sono da realizzare a completa ripresa previa rimozione del particolare di unità

TUTTE LE SALDATURE DEVRANNO ESSERE ESEGUITE DA OPERAI SALDATORI PATENTATI

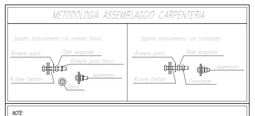
SPECIFICHE PER I BULLONI

COMPOSIZIONE BULLONI 8.8	SIMBOLO	DIAMETRO FORO	DIAMETRO TESTA
VITE UNIDIST. TUEX	◆	M12	Ø13
	◆	M14	Ø17
DADO UNIDIST. TUEX	⊕	M16	Ø17
	◆	M18	Ø21
DADO UNIDIST. TUEX	⊕	M20	Ø25.5
	⊕	M22	Ø25.5

BULLONI PRECARICHE DI ESECUZIONE E DI MONTAGGIO
UNI 5712, UNI 10644, Direttiva 97/16/CE, Commissione 2 e in particolare le viti da inserire nelle

Le coppie di serraggio da applicare alle giunzioni bullonate devono essere ottenute tramite chiave dinamometrica tarata, avvitatore pneumatico o elettrico. Sono vietate le chiavi a percussione. Il serraggio deve essere effettuato sulla completa messa in opera con Tavole 5.A.2.A e 5.A.2.B delle Circolare n. 617/09, delle NTC.

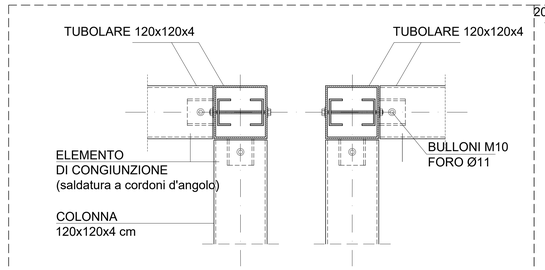
METODOLOGIA ASSEMBLAGGIO CARPENTERIA



NOTE:
- Tutte le quote sono in mm
- Dove necessario prevedere fori per scolo d'acqua

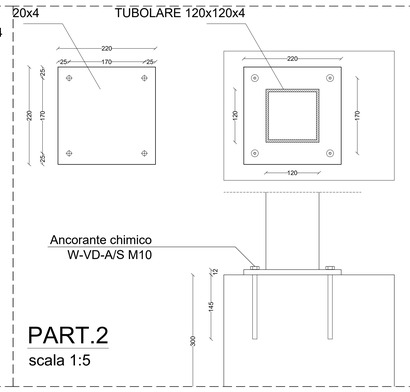
PART.1

scala 1:5



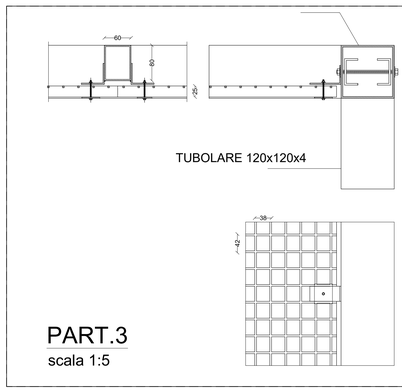
PART.2

scala 1:5



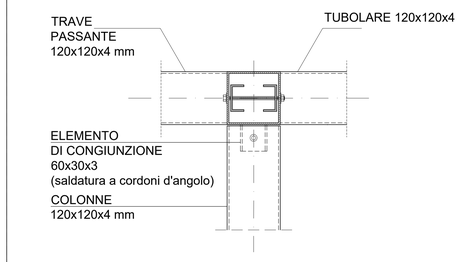
PART.3

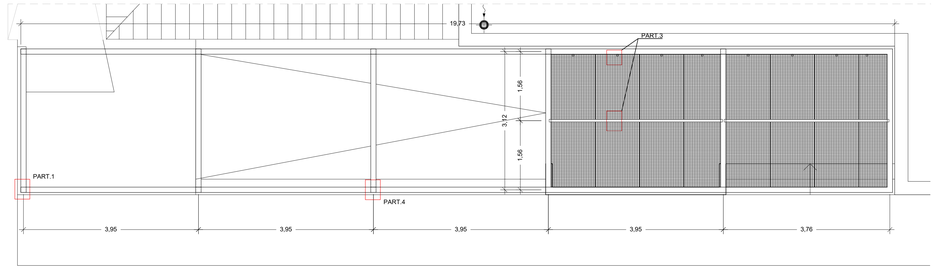
scala 1:5



PART.4

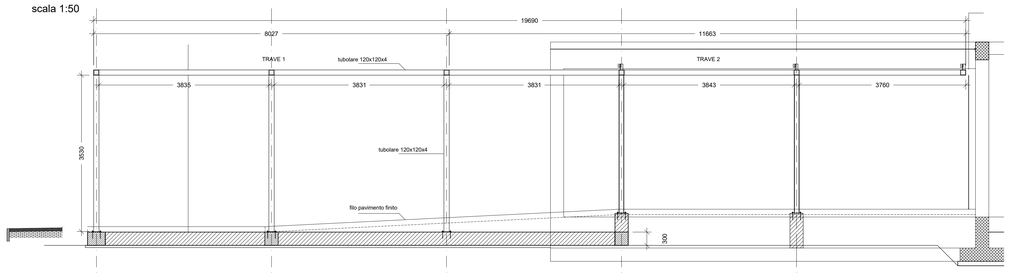
scala 1:5





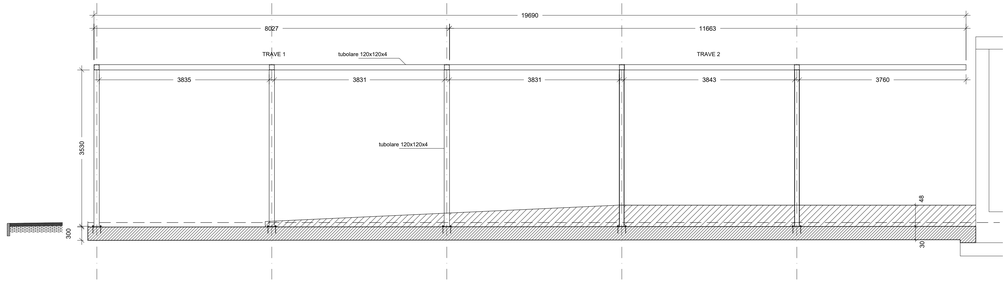
PROSPETTO LONGITUDINALE FILO F

scala 1:50



PIANTA FONDAZIONI LOGGIATO

scala 1:50

PROSPETTO LONGITUDINALE FILO G

scala 1:50